

---

ООО

«РУСМАШ»

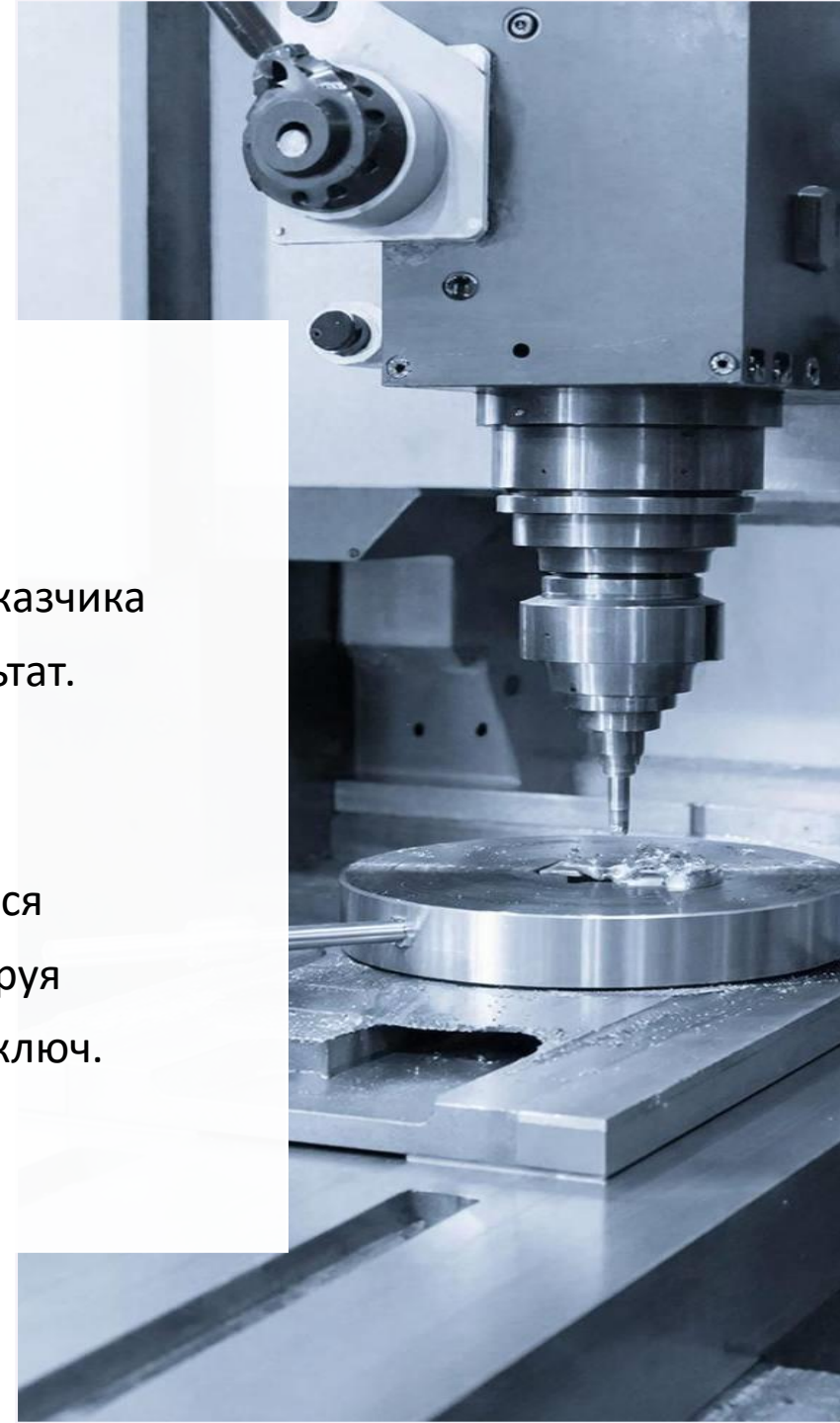
ПРЕЗЕНТАЦИЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
ВОЗМОЖНОСТЕЙ

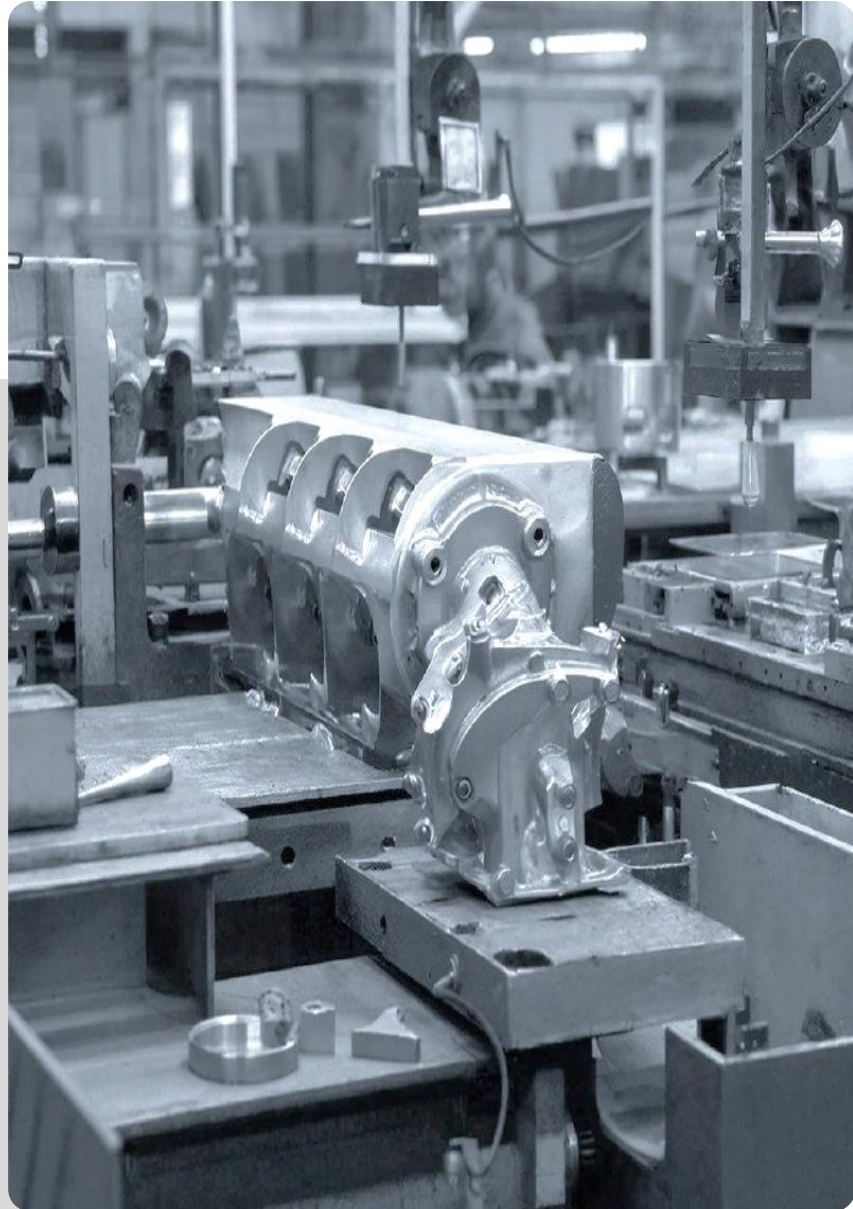
# О компании

ООО «РУСМАШ» - это производственная компания в сфере точной металлообработки. Изготавливаем металлические детали по чертежам заказчика с контролем качества, стабильной точностью и ответственностью за результат.



Мы не просто выполняем заказы, мы становимся вашим производственным партнером, гарантируя полный цикл от идеи до готового изделия под ключ.





# Наши преимущества

| Параметры               | Описание   |
|-------------------------|--|
| <b>Полный цикл</b>      | От разработки и анализа чертежа до производства готовой детали                 |
| <b>Высокая точность</b> | Точность обработки до 0,01 мм, шероховатость до Ra 0,8                         |
| <b>Гибкость</b>         | От единичных прототипов до серийного производства                              |
| <b>Контроль</b>         | Многоуровневая система контроля качества на всех этапах                        |
| <b>Материалы</b>        | Работаем с конструкционными сталями, титановыми и специализированными сплавами |



# Наши технологические возможности

Фрезерование

Токарные работы

Шлифовальные  
работы

Термообработка

Гибка металла

Лазерная резка

Сварочные работы

Электротехнические  
работы

Покраска,  
покрытия

# Фрезерная обработка

Выполняем сложные детали с высокой точностью

| 5-осевая обработка   | Серийное производство  | Специальные возможности   |
|--|--|---|
| <p>Сложные 3D- поверхности<br/>Обработка 5 сторон за 1 установку<br/>Габариты до 620x520x460 мм<br/>Высокоточные шпиндели до 12000 об/мин<br/>Для пресс-форм и штампов</p> | <p>Парк из 6+ одинаковых станков<br/>Габариты: до 1100x600x600 мм<br/>Поворотные столы 3+1, 3+2 оси<br/>Единые техпроцессы<br/>Резерв мощности</p> | <p>Высокоскоростная обработка<br/>Токарно-фрезерные центры<br/>Модульная оснастка<br/>4-ая ось на 3-осевых станках<br/>Гибкая переналадка</p> |
| <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Авиационные детали<br/>Пресс-формы<br/>Протезы<br/>Сложные корпуса</p>   | <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Серийные корпуса<br/>Фрезерованные детали<br/>Плиты<br/>Кронштейны</p>   | <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Прототипирование<br/>Мелкосерийное производство<br/>Сложные комбинированные детали</p>                                  |

# Фрезерная обработка

5-осевые и высокоточные центры



**5-осевой центр DMG DMU 60 EVO**

Оси X/Y/Z: 600/500/500 мм  
Вес детали: до 400 кг  
5-осевая одновременная обработка  
Высокоточный шпиндель  
Система ЧПУ Heidenhain

Изготовление сложных пресс-форм, штампов, авиационных и медицинских деталей



**5-осевой центр LU-620 (XSV1200)**

Оси X/Y/Z: 620/520/460 мм  
Шпиндель: 12 000 об/мин  
Ось C: 360° непрерывная  
Нагрузка на стол: 500 кг  
Высокая динамика

Обработка сложных 3D-поверхностей и многогранных деталей без переустановки



**Высокоскоростной центр MIKRON XSM 600 U**

Рабочая площадь: 450×450 мм  
Оси X/Y/Z: 800/600/500 мм  
Высокоскоростной шпиндель  
Для прецизионных деталей  
Высокая точность позиционирования

Производство микро-деталей, элементов пресс-форм, деталей для электроники и часовой промышленности

# Фрезерная обработка

Универсальные центры (парк)



**Обработывающий центр OTURN FMC-1160 (6 станков)**

Оси X/Y/Z: 1100/600/600 мм  
Стол: 1000×500 мм  
Шпиндель: 8 000 об/мин  
Оси 3+1, 3+2  
Нагрузка: 800 кг

Парк для серийного производства  
Гарантия одинакового качества  
и сроков для больших партий



**Вертикальный центр OTURN FMC-850**

Оси X/Y/Z: 800/550/550 мм  
Стол: 1000×500 мм  
Шпиндель: 8 000 об/мин  
Нагрузка: 500 кг  
Компактный и производительный

Обработка средних деталей,  
корпусов, плит, фланцев  
в единичном и серийном  
производстве



**Вертикальный центр HISION VMC-850II**

Оси X/Y/Z: 850/500/500 мм  
Стол: 1000×500 мм  
Шпиндель: 8 000 об/мин  
Нагрузка: 600 кг  
Ось 3+1

Универсальный станок для  
широкого спектра деталей,  
прототипирования и мелких серий

# Фрезерная обработка

## Специальные возможности



### Фрезерные центры MECUTO VX-1160 (4 станка)

Серия из 4 одинаковых станков  
Стандартные размеры рабочей зоны  
Высокая производительность  
Надежная конструкция  
Для серийных задач

Резерв мощности для срочных заказов и крупных партий.  
Взаимозаменяемость оснастки



### Поворотный стол WRT-255H с гидравлическим тормозом

Диаметр: 255 мм  
Гидравлический тормоз  
Высокая точность позиционирования  
Установка на 3-осевые станки  
Преобразует в 4-ю ось

Расширяет возможности 3-осевых станков до 4-осевой обработки без инвестиций в 5-осевой центр



### Токарно-фрезерный центр TENOLY 208MY

Комбинированная обработка  
Токарные и фрезерные операции  
Система ЧПУ FANUC  
Компактное решение  
Снижение времени обработки

Завершение деталей "со станка" с токарной и фрезерной обработкой в одной установке

# Токарная обработка

От микродеталей до крупных валов

| Высокоточные автоматы  | Универсальные станки с ЧПУ  | Крупногабаритные станки  |
|--|---|--|
| <p>Для массового производства<br/>Диаметр прутка: от 0,5 до 26 мм<br/>Точность: до 0,005 мм<br/>Автоматическая подача заготовок<br/>Повторяемость: 0,005-0,01 мм</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Медицинские импланты<br/>Детали приборов<br/>Часовая промышленность</p> | <p>Единичное и серийное производство<br/>Диаметр: до 432 мм<br/>Ось Y и противопиндели<br/>Токарно-фрезерная обработка<br/>Завершение за 1 установку</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Корпусные детали<br/>Фланцы<br/>Валы средней сложности</p> | <p>Диаметр: до 650 мм<br/>Длина: до 1100 мм<br/>Мощные шпиндели<br/>Для тяжелых заготовок<br/>Горизонтальные и вертикальные</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Валы, оси, шпиндели<br/>Крупные фланцы<br/>Детали для энергетики</p> |

# Токарная обработка

## Высокоточные автоматы



**Токарный автомат  
TSUGAMI BO266TF-III**

Пруток:  $\varnothing$ 8-26 мм  
Шпиндель: 3200-10000 об/мин  
Точность: 0,01 мм  
Барфидер: 3 м  
Повторяемость: 0,005 мм

Массовое производство микро-деталей для медицины и электроники



**Автомат продольного точения  
WIVIA V267/V268**

Диаметр:  $\varnothing$  26 мм  
С люнетом: до  $\varnothing$  200 мм  
Резцы: 5 внеш.+4 внутр.  
Точность позиц.: 0,01/0,12 мм  
Повторяемость: 0,005/0,006 мм

Комплексная обработка мелких деталей с внутренней и внешней геометрией



**Высокоточный станок EAGLE 100**

Диаметр: до 100 мм  
Точность: < 0,01 мм  
Длина: до 900 мм  
ЧПУ: высокоточное  
Для прецизионных деталей

Изготовление деталей для оптики, измерительной техники, медицинских изделий

# Токарная обработка

Универсальные станки с ЧПУ



**Токарный обрабатывающий центр с фрезерной функцией осью «Y» и противощпинделем LYNX 2105LSYB**

Оси X/Y/Z: 205/560/105 мм

Ось Y: ±52,5 мм

Противощпиндель

Макс. момент: 169 Н-м

Длина точения: 510 мм

Завершение детали за 1 установку с фрезерованием и сверлением благодаря оси Y и противощпинделю



**Токарно-фрезерный обрабатывающий центр Tenoly 208**

Диаметр:  $\varnothing$  400 мм

Длина: 400 мм

Шпиндель:  $\varnothing$ 65 мм

ЧПУ: FANUC

Токарно-фрезерный

Гибридная обработка сложных деталей с фрезерными элементами на одном станке



**Токарные центры HAAS (SL-10THE / SL-20THE / SL-30THE)**

Диаметр: до 432 мм

Ось C, приводной инструмент

Современное ЧПУ

Высокая надежность

Серийное производство валов, фланцев, корпусных деталей с высокой точностью

# Токарная обработка

## Крупногабаритные станки



**Токарный обрабатывающий центр  
PUMA 2450**

Диаметр: до  $\varnothing 600$  мм над станиной  
Точение:  $\varnothing 390$  мм  
Длина: 255 мм  
Шпиндель:  $\varnothing 76$  мм  
Мощная конструкция  
Обработка средних и тяжелых заготовок, фланцев, дисков



**Токарный обрабатывающий центр с  
револьверной головкой Solex  
NL634ZF**

Диаметр: до  $\varnothing 650$  мм над станиной  
Точение:  $\varnothing 430$  мм  
Длина: 1100 мм  
Шпиндель:  $\varnothing 115$  мм  
Для длинномерных деталей  
Крупные валы, оси, шпиндели,  
длинномерные детали до 1.1 метра



**Горизонтальный токарный станок с  
ЧПУ NL635ZF**

Горизонтальная компоновка  
С системой ЧПУ  
Большой диапазон размеров  
Мощный привод

Крупногабаритные детали  
для тяжелого машиностроения,  
энергетики, спец. применений

# Лазерная и листовая обработка

Быстрое прототипирование и серийное производство

| Лазерная резка   | Специализированная лазерная   | Листовая обработка   |
|--|---|--|
| <p>Мощность: 3000 Вт (4 станка)<br/>Рабочее поле: 1500×3000 мм<br/>Сталь: до 18 мм<br/>Нерж. сталь: до 8 мм<br/>Скорость: до 120 м/мин</p> | <p>Резка труб: Ø6-120 мм, до 6,5 м<br/>Лазерная сварка: 2000 Вт (3 станка)<br/>Лазерная маркировка: 100 Вт МОРА<br/>Гравировка и маркировка</p> | <p>Гибка с ЧПУ: до 3200 мм, 100 т<br/>Вальцовка: до 1300×10 мм<br/>Автоматическая резка профиля<br/>Полный цикл от резки до сборки</p> |
| <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Корпуса, шаблоны<br/>Декоративные элементы<br/>Заготовки для дальнейшей обработки</p>                                | <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Каркасы, мебель,<br/>Пространственные конструкции<br/>Сварные узлы, маркировка продукции</p>                              | <p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p> <p>Шкафы управления<br/>Кожухи, обечайки<br/>Строительные конструкции<br/>Выставочное оборудование</p>              |

# Лазерная и листовая обработка

## Высокомощные станки резки листа



### **ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК SENFENG SF3015G (2 станка)**

Мощность: 3000 Вт  
Рабочее поле: 1500×3000 мм  
Скорость: до 120 м/мин  
Толщина: сталь до 18 мм  
Толщина: нерж. сталь до 8 мм  
Высокопроизводительная резка крупногабаритного листа для серийного производства и крупных конструкций

### **ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК BODOR AZ 3000W (2 станка)**

Мощность: 3000 Вт  
Рабочее поле: 1500×3000 мм  
Скорость: до 120 м/мин  
Толщина: алюминий до 8 мм  
Толщина: латунь до 4 мм  
Качественная резка цветных металлов с чистым краем, минимальной зоной термического влияния

### **ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК KMT L3-3000W**

Мощность: 3000 Вт  
Рабочее поле: 1500×3000 мм  
Скорость: до 120 м/мин  
Высокая точность позиционирования  
Надежная конструкция  
Резка сложных контуров с высокой точностью ( $\pm 0.1$  мм) для ответственных деталей и прецизионных изделий

# Лазерная и листовая обработка

## Гибка и вальцовка



**ЛИСТОГИБ С ЧПУ ERMAKS SPID BEN PRO 260-100**

Длина гiba: 2600 мм

Усилие: 100 тонн

ЧПУ: Delem DA-66

4-осевое управление

Высокая точность углов

Сложная гибка профилей, программируемые последовательности для серийного производства корпусов и кожухов



**ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБ С ЧПУ ЕКО ES2508**

Длина гiba: 2500 мм

Усилие: 25 тонн

ЧПУ: DA58T, 4 оси

Высокая скорость

Энергоэффективность

Быстрая переналадка, точная гибка средних и мелких деталей, оптимален для мелкосерийного производства



**ВАЛЬЦЫ 3-ВАЛКОВЫЕ AZMT\_V1300x110**

Ширина листа: до 1300 мм

Толщина: до 10 мм

Электромеханическое управление

Точная регулировка положения

Для цилиндров и обечаек

Изготовление цилиндрических и конических элементов, обечаек, труб большого диаметра из листового металла

# Лазерная и листовая обработка

## Дополнительное оборудование



**Вальцы AZMT\_V600x4 (2 станка)**

Ширина листа: до 600 мм  
Толщина: до 4 мм  
Электромеханическое управление  
Для тонколистового металла  
Компактные размеры

Вальцовка небольших цилиндров, желобов, декоративных элементов из тонколистового металла



**Гидравлический листогибочный пресс (TP10S)**

Гидравлический привод  
Надежная конструкция  
Для различных операций гибки  
Универсальное применение  
Простота обслуживания

Выполнение стандартных операций гибки, ремонтных работ, изготовления простых элементов



**Ленточнопильный станок GZ4240 (2 станка)**

Автоматическая подача  
С инвертором  
Для резки прутка и профиля  
Высокая производительность  
Точный рез

Подготовка заготовок для дальнейшей обработки, резка сортового проката, труб, профилей

# Контроль качества

## Многоуровневая система контроля

| Входной контроль материалов   | Операционный контроль  | Выходной контроль и приемка   |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Проверка сертификатов</li><li>• Контроль геометрии заготовок</li><li>• Проверка механических свойств</li><li>• Визуальный контроль</li><li>• Документирование</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Контроль первой детали</li><li>• Периодический контроль в процессе</li><li>• Контроль инструмента и оснастки</li><li>• Контроль режимов обработки</li><li>• Самоконтроль оператора</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Полный контроль готовой детали</li><li>• Соответствие чертежам и ТУ</li><li>• Контроль упаковки и маркировки</li><li>• Формирование паспортов качества</li><li>• Готовность к приемке заказчика</li></ul> |
| Гарантия качества исходных материалов. Исключение брака на этапе запуска в производство   | Непрерывный мониторинг качества в процессе производства. Раннее выявление отклонений   | Гарантия 100% соответствия требованиям заказчика. Готовые комплекты документации для приемки  |

# Контроль качества

Гарантия соответствия чертежам и стандартам



## Координатно-измерительная машина (КИМ) ETALON DERBY

Высокоточные измерения геометрии  
Сертифицированные протоколы  
Контроль сложных поверхностей

Официальный контроль геометрии сложных деталей. Возможность предоставления протоколов для приемки ОТК заказчика

## Измерительные системы VE-ELS-FC (BT40)

Лазерный контроль на станке  
Компенсация погрешностей в реальном времени  
Сокращение времени наладки

Контроль и коррекция прямо на станке. Сокращение времени наладки, повышение точности первой детали

## Инфракрасные датчики наладки инструмента IRT65.03

Инфракрасная технология  
Высокая точность позиционирования  
Быстрая наладка инструмента  
Снижение времени переналадки  
Повышение повторяемости

Автоматизация наладки станков.  
Исключение человеческого фактора, стабильное качество обработки от первой до последней детали

# Производственные и инженерные решения

Берём на себя задачи, выходящие за рамки стандартной обработки деталей

## Помощь в проектировании

- Анализ и доработка конструкторской документации.
- Помогаем адаптировать изделия под реальные производственные возможности, подобрать материалы и оптимальные технологии обработки.

## ОЕМ-производство

- Изготавливаем изделия и узлы под брендом заказчика.
- Берём на себя производство по КД, контроль качества и выпуск серий с соблюдением требований к точности и стабильности.

## Импортозамещение

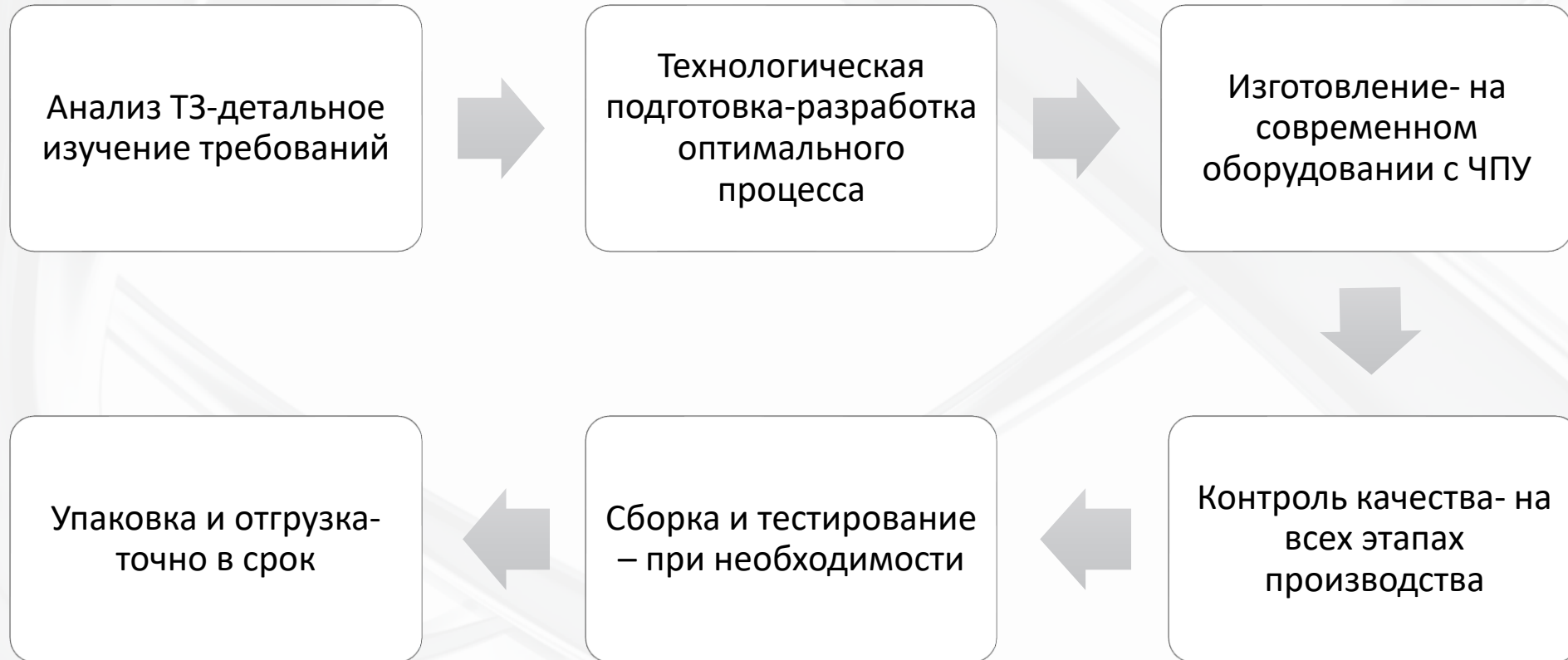
- Восстанавливаем и заменяем зарубежные комплектующие.
- Подбираем аналоги, разрабатываем КД и запускаем производство деталей, недоступных на российском рынке.

## Реверс-инжиниринг

- Восстановление деталей по образцу или изношенному изделию.
- Снятие размеров, разработка конструкторской документации и изготовление аналога с заданными характеристиками.

# Производственный процесс

Предсказуемый и контролируемый процесс  
без доработок, переделок и потери времени





# Контакты для связи

Готовы обсудить ваш проект

**Офис:**

Челябинская обл., г. Снежинск,  
тер. площадка 31, д. 440

**Производственные площадки:**

Челябинская область, г. Снежинск  
г. Санкт-Петербург

**Позвоните или напишите нам:**

Телефон: +7 921 43 33 800  
Почта: info@rusmash74.ru

**Представительство в Санкт-Петербурге:**

Санкт-Петербург, Выборгская  
набережная, 43, офис 104

**Директор:**

Ахлюстин Вячеслав Николаевич

*Перейти на сайт:*

ООО «РУСМАШ»  
ИНН: 7459001548

